



MOTORE DIESEL	Stage IIIA / Tier 3	Tier 4 Final EPA	Stage V
Modello :	YANMAR 4TNV88	KOHLER serie KDI 1903 TCR	KOHLER serie KDI 1903 TCR
Tipologia :	Aspirato	Turbo Intercooler	Turbo Intercooler
Cilindrata, nr. Cilindri :	2190cc - 4 in linea	1861cc - 3 in linea	1861cc - 3 in linea
Iniezione :	diretta a controllo meccanico	Common Rail a controllo elettronico	Common Rail a controllo elettronico
post-trattamento :	-	EGR + DOC	EGR + DOC + DPF
Raffreddamento :	ad acqua, filtro aria a secco	ad acqua, filtro aria a secco	ad acqua, filtro aria a secco
Potenza max :	36,9 kW (49 Hp)	42 kW (56 Hp)	42 kW (56 Hp)
Potenza reg. :	32 kW (44 Hp) a 2600 rpm	42 kW (2600 rpm)	42 kW (2600 rpm)
Coppia max :	139 Nm a 1200 rpm	225 Nm a 1500 rpm	225 Nm a 1500 rpm
Alternatore :	12V - 40 A	12V - 55 A	12V - 55 A

### IMPIANTO ELETTRICO

Batteria ..... 12 V capacità 80 Ah (400 A)  
 Impianto di illuminazione stradale, fari di lavoro posteriori, optional e di serie per alcune motorizzazioni.

### TRASMISSIONE INTEGRALE 4X4

Trasmissione idrostatica "automotive" con pompa a cilindrata variabile e motore idraulico a cilindrata variabile con comando elettroidraulico, con inversione di marcia a volante. Cambio meccanico per "marcia di lavoro" e "marcia di trasferimento" a comando meccanico.

### VELOCITÀ

4 avanti ..... 4 indietro  
 I° 0 - 5,0 Km/h 0 - 5,0 Km/h  
 II° 0 - 7,2 Km/h 0 - 5,0 Km/h  
 III° 0 - 14,2 Km/h 0 - 14,2 Km/h  
 IV° 0 - 20,2 Km/h 0 - 14,2 Km/h

Rapporto trazione / peso .....55%

### ASSALI E RUOTE

Anteriore portante, oscillante ( $\pm 7^\circ$ ) con riduzioni epicicloidali ai mozzi ruote.

Posteriore portante, con riduzioni epicicloidali ai mozzi ruote e cambio flangiato direttamente.  
 Pneumatici ..... 12,0/75-18 12PR

### FRENI

Di servizio e soccorso a dischi interni in bagno d'olio agenti sulle 4 ruote, azionamento con pompa su doppio circuito indipendente.

Di stazionamento a tamburo sul ponte anteriore con comando a leva.

### STERZO

Assistito mediante idroguida agente su 2 semitelai tramite due martinetti contrapposti.

### IMPIANTO IDRAULICO SERVIZI

Pompa a ingranaggi  
 Portata max ..... 35 lit/min  
 Pressione max ..... 170 bar  
 Distributore a due elementi.  
 Scambiatore in alluminio per raffreddamento olio idraulico.  
 Aspirazione circuito chiuso pressurizzato con filtro olio sostituibile dall'esterno.

### CASSA

Ribaltamento cassa mediante n°1 martinetto a doppio effetto. Orientamento su  $180^\circ$  per scarico trilaterale mediante due martinetti contrapposti.  
 Capacità raso ..... 2000 litri  
 Capacità colmo SAE .....2700 litri

### CABINA

Cabina aperta progettata in accordo con i criteri ROPS & FOPS Lev. I, vetratura trilaterale. Torretta di guida girevole su  $180^\circ$ . Sedile anatomico con sospensione elastica con regolazione in altezza, cinture di sicurezza. Comandi di guida e servizi con disposizione ergonomica.  
 Display TV LCD con videocamera per visibilità posteriore.

### RIFORMIMENTI

Serbatoio combustibile .....46 litri  
 Capacità totale impianto idraulico .....67 litri  
 Olio motore .....7 kg

### MASSE

Massa operativa in ordine di marcia...3400 kg  
 Massa massima.....7400 kg  
 Portata utile .....4000 kg