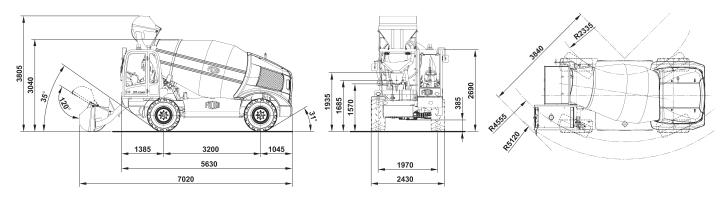


MIXER SYSTEM

DB X50



MOTORE DIESEL	No emission compliance	Stage IIIA / Tier 3	Tier 4 Final EPA	Stage V
Modello :	PERKINS serie 1.104	PERKINS serie 1.104	KOHLER serie KDI 3.404 TCRSCR	PERKINS serie 904J-E36TA
Tipologia :	Turbo	Turbo Intercooler	Turbo Intercooler	Turbo intercooler
Cilindrata:	4.400cc - 4 in linea	4.400cc - 4 in linea	3.400cc - 4 in linea	3.600cc - 4 in linea
Iniezione :	diretta a controllo meccanico	diretta a controllo meccanico	Common Rail a controllo elettronico	Common Rail a controllo elettronico
post-trattamento :	-	-	EGR + DOC + SCR	EGR + DOC + DPF + SCR
Raffreddamento:	ad acqua, filtro aria a secco	ad acqua, filtro aria a secco	ad acqua, filtro aria a secco	ad acqua, filtro aria a secco
Potenza max :	82,5 kW (112 Hp)	83 kW (113 Hp)	90 kW (122 Hp)	90 kW (122 Hp)
Potenza reg. :	82 kW (2.400 rpm)	83 kW (2.200 rpm)	90 kW (2.200 rpm)	90 kW (2.400 rpm)
Coppia max :	404 Nm a 1.400 rpm	418 Nm a 1.400 rpm	500 Nm a 1.400 rpm	500 Nm a 1.500 rpm
Alternatore :	12V - 65 A	12V - 65 A	12V - 90 A	12V - 120 A

IMPIANTO ELETTRICO

Batteria12 V capacità 132 Ah (600 A) Impianto di illuminazione stradale, faro di lavoro anteriore

TRASMISSIONE INTEGRALE 4X4

Trasmissione idrostatica "automotive" con pompa a cilindrata variabile e motore idraulico a cilindrata variabile con comando elettroidraulico, con inversione di marcia a volante.

Cambio meccanico per "marcia di lavoro" e "marcia di trasferimento", a comando elettroi-draulico.

VELOCITÁ

ASSALI E RUOTE

Anteriore, sterzante con riduzioni epicicloidali ai mozzi ruote e cambio flangiato.

Posteriore, oscillante (± 6°) sterzante con riduzioni epicicloidali ai mozzi ruote.

FRENI

Di servizio e di soccorso a dischi interni in bagno d'olio agenti sulle 4 ruote, azionamento con pompa miniservo su doppio circuito indipendente.

Di stazionamento di tipo negativo con dischi interni in bagno d'olio sul ponte anteriore, sblocco a comando elettroidraulico.

STERZO

Assistito mediante idroguida "load-sensing" a doppia cilindrata su 4 ruote sterzanti; dispositivo di selezione sterzatura per: 2 ruote sterzanti, 4 ruote sterzanti - sterzatura a granchio.

IMPIANTO ACQUA

Pompa acqua di tipo volumetrico "autoadescante" ad aspirazione rapida.

Controllo immissione acqua nel tamburo con flussometro elettromagnetico e lettura litri immessi su display in cabina.

Azionamento pompa acqua dal posto di guida. Selezione aspirazione da terra con tubazioni ad innesto rapido

MISCELAZIONE E SCARICO

Tamburo a doppio tronco di cono con eliche di mescolazione a doppia spirale e fondello convesso.

Canaletta di scarico con inclinazione idraulica mediante martinetto a doppio effetto e comando posto in cabina.

N°1 prolunga canala di scarico in dotazione.

IMPIANTO IDRAULICO SERVIZI

Scambiatore in alluminio per raffreddamento olio idraulico.

Aspirazione circuito chiuso pressurizzato con filtro olio sostituibile dall'esterno.

PALA DI CARICAMENTO

Dispositivo di caricamento con benna mordente e bracci di sollevamento comandati da cilindri idraulici a doppio effetto. Portella di scarico automatica a comando elettroidraulico.

Capacità volumetrica	680	litri
Numero palate per carico	ca.	10

CABINA

Cabina chiusa con riscaldamento progettata in accordo con i criteri ROPS FOPS Level I. Vetro anteriore ad apertura basculante. Sedile anatomico con sospensione elastica con regolazione in altezza, cinture di sicurezza. Display TV LCD con videocamera per visibilità posteriore.

MASSE		
Massa operativa in ordine di marcia	6.800	kg
Massa massima	19.100	kg