



MOTORE DIESEL	No emission compliance	Stage IIIA / Tier 3	
Modello :	PERKINS serie 1.104	PERKINS serie 1.104	
Tipologia :	Aspirato	Turbo	
Cilindrata, nr. Cilindri :	4.400cc - 4 in linea	4.400cc - 4 in linea	
Iniezione :	diretta a controllo meccanico	diretta a controllo meccanico	
Raffreddamento :	ad acqua, filtro aria a secco	ad acqua, filtro aria a secco	
Potenza max :	64,5 kW (87 Hp)	74,5 kW (101 Hp)	
Potenza reg. :	64 kW (2.400 rpm)	70 kW (2.200 rpm)	
Coppia max :	293 Nm a 1.400 rpm	392 Nm a 1.400 rpm	
Alternatore :	12V - 65 A	12V - 65 A	

IMPIANTO ELETTRICO

Batteria 12 V capacità 132 Ah (600 A)
 Impianto di illuminazione stradale, faro di lavoro anteriore.

TRASMISSIONE INTEGRALE 4X4

Trasmissione idrostatica "automotive" con pompa a cilindrata variabile e motore idraulico a cilindrata variabile con comando elettroidraulico, con inversione di marcia a volante.
 Cambio meccanico per "marcia di lavoro" e "marcia di trasferimento", a comando elettroidraulico.

VELOCITÀ

4 avanti 2 indietro
 I° 0 - 3,7 Km/h 0 - 3,7 Km/h
 II° 0 - 7,0 Km/h 0 - 3,7 Km/h
 III° 0 - 11,0 Km/h 0 - 11,0 Km/h
 IV° 0 - 24,0 Km/h 0 - 11,0 Km/h

Rapporto trazione / peso 40%

ASSALI E RUOTE

Anteriore, sterzante con riduzioni epicicloidali ai mozzi ruote e cambio flangiato.

Posteriore, oscillante ($\pm 7^\circ$) con riduzioni epicicloidali ai mozzi ruote.

Pneumatici 12.5/80-18 16PR

FRENI

Di servizio e di soccorso a dischi interni in bagno d'olio agenti sulle 4 ruote, azionamento con pompa miniservo su doppio circuito indipendente.

Di stazionamento di tipo negativo con dischi interni in bagno d'olio sul ponte posteriore, sblocco a comando elettroidraulico.

STERZO

Assistito mediante idroguida "load-sensing" a doppia cilindrata su 4 ruote sterzanti; dispositivo di selezione sterzata per: 2 ruote sterzanti, 4 ruote sterzanti - sterzata a granchio.

IMPIANTO ACQUA

Pompa acqua di tipo volumetrico "autoadescante" ad aspirazione rapida.

Portata massima 230 lit/min.
 Prevalenza massima 4 bar
 Due serbatoi contrapposti in polietilene per evitare formazione di ruggine collegati tra loro con capacità totale di 570 litri.
 Controllo immissione acqua nel tamburo con flussometro elettromagnetico e lettura litri immessi su display in cabina.
 Azionamento pompa acqua dal posto di guida.
 Selezione aspirazione da terra con tubazioni ad innesto rapido.

MISCELAZIONE E SCARICO

Tamburo a doppio tronco di cono con eliche di mescolazione a doppia spirale e fondello convesso.

Volume geometrico del tamburo 3.900 litri
 Velocità di rotazione del tamburo 22 rpm
 Calcestruzzo reso in classe S1 2,5 mc
 Rotazione tamburo mediante pompa a pistoni con portata variabile e motore idraulico orbitale in circuito chiuso a comando elettrico infinitesimale posto in cabina.

Canaletta di scarico con inclinazione idraulica mediante martinetto a doppio effetto e comando posto in cabina.

N°1 prolunga canale di scarico in dotazione.

IMPIANTO IDRAULICO SERVIZI

Pompa a ingranaggi

Portata max 40 lit/min
 Pressione max 230 bar
 Distributore 3 elementi con leva joystick multifunzione.

Scambiatore in alluminio per raffreddamento olio idraulico.

Aspirazione circuito chiuso pressurizzato con filtro olio sostituibile dall'esterno.

PALA DI CARICAMENTO

Dispositivo di caricamento con benna mordente e bracci di sollevamento comandati da cilindri idraulici a doppio effetto. Portella di scarico automatica azionata da leva meccanica.

Capacità volumetrica 560 litri
 Numero palate per carico ca. 7

CABINA

Cabina chiusa con riscaldamento progettata in accordo con i criteri ROPS FOPS Level I.

Vetro anteriore ad apertura basculante.
 Sedile anatomico con sospensione elastica con regolazione in altezza, cinture di sicurezza.
 Display TV LCD con videocamera per visibilità posteriore (optional).

RIFORNIMENTI

Serbatoio combustibile 85 litri
 Capacità totale impianto idraulico 113 litri
 Olio motore 7,96 kg

MASSE

Massa operativa in ordine di marcia 5.000 kg
 Massa massima 11.000 kg
 Portata utile 6.000 kg