



MOTORE DIESEL	No emission compliance	Stage IIIA / Tier 3	Tier 4 Final EPA	Stage V
Modello :	PERKINS serie 1104	PERKINS serie 1104	KOHLER serie KDI 3.404 TCRSCR	PERKINS serie 904J-E36TA
Tipologia :	Turbo	Turbo Intercooler	Turbo Intercooler	Turbo intercooler
Cilindrata :	4400cc - 4 in linea	4400cc - 4 in linea	3.400cc - 4 in linea	3.600cc - 4 in linea
Iniezione :	diretta a controllo meccanico	diretta a controllo meccanico	Common Rail a controllo elettronico	Common Rail a controllo elettronico
post-trattamento :	-	-	EGR + DOC + SCR	EGR + DOC + DPF + SCR
Raffreddamento :	ad acqua, filtro aria a secco	ad acqua, filtro aria a secco	ad acqua, filtro aria a secco	ad acqua, filtro aria a secco
Potenza max :	82,5 kW (112 Hp)	83 kW (113 Hp)	90 kW (122 Hp)	90 kW (122 Hp)
Potenza reg. :	82 kW (2.400 rpm)	83 kW (2.200 rpm)	90 kW (2.200 rpm)	90 kW (2.400 rpm)
Coppia max :	404 Nm a 1.400 rpm	418 Nm a 1.400 rpm	500 Nm a 1.400 rpm	500 Nm a 1.500 rpm
Alternatore :	12V - 65 A	12V - 65 A	12V - 90 A	12V - 120 A

### IMPIANTO ELETTRICO

Batteria ..... 12 V capacità 132 Ah (600 A)  
 Impianto di illuminazione stradale, fari di lavoro posteriori.

### TRASMISSIONE INTEGRALE 4X4

Trasmissione idrostatica "automotive" con pompa a cilindrata variabile e motore idraulico a cilindrata variabile con comando elettroidraulico, con inversione di marcia a volante.  
 Cambio meccanico per "marcia di lavoro" e "marcia di trasferimento", a comando elettroidraulico.

### VELOCITÀ

4 avanti                      2 indietro  
 I° 0 - 3,0 Km/h    0 - 3,0 Km/h  
 II° 0 - 7,2 Km/h    0 - 3,0 Km/h  
 III° 0 - 10,0 Km/h    0 - 10,0 Km/h  
 IV° 0 - 25,0 Km/h    0 - 10,0 Km/h

Rapporto trazione / peso ..... 48%

### ASSALI E RUOTE

Anteriore, oscillante ( $\pm 6^\circ$ ) sterzante con riduzioni epicicloidali ai mozzi ruote.  
 Posteriore, sterzante con riduzioni epicicloidali ai mozzi ruote e cambio flangiato.  
 Pneumatici ..... 18 -19,5 16PR

### FRENI

Di servizio e di soccorso a dischi interni in bagno d'olio agenti sulle 4 ruote, azionamento con pompa miniservo su doppio circuito indipendente.  
 Di stazionamento di tipo negativo con dischi interni in bagno d'olio sul ponte posteriore, sblocco a comando elettroidraulico.

### STERZO

Assistito mediante idroguida "load-sensing" a doppia cilindrata su 4 ruote sterzanti; dispositivo di selezione sterzata per: 2 ruote sterzanti, 4 ruote sterzanti - sterzata a granchio.

### IMPIANTO ACQUA

Pompa acqua di tipo volumetrico "autoadescante" ad aspirazione rapida.  
 Portata massima ..... 250 lit/min.  
 Prevalenza massima ..... 4 bar  
 Due serbatoi contrapposti in polietilene per evitare formazione di ruggine collegati tra loro con capacità totale di .....870 litri.  
 Controllo immissione acqua in tamburo con flussometro elettromagnetico e lettura litri immessi su display in cabina.  
 Azionamento pompa acqua dal posto di guida e da terra. Selezione aspirazione da terra con tubazioni ad innesto rapido.

### MISCELAZIONE E SCARICO

Tamburo a doppio tronco di cono con eliche di mescolazione a doppia spirale e fondello convesso.  
 Volume geometrico del tamburo ..... 5 050 litri  
 Velocità di rotazione del tamburo ..... 24 rpm.  
 Calcestruzzo reso in classe S1 .....4,0 mc  
 Controtelaio montato su ralla dentata "heavy-duty", con rotazione idraulica fino a 245° e bloccaggio automatico tramite freno negativo.  
 Rotazione tamburo mediante pompa a pistoni con portata variabile e motore idraulico orbitale in circuito chiuso a comando elettrico infinitesimale posto in cabina e sul lato posteriore della macchina.  
 Sollevamento tamburo fino all'orizzontale mediante n°2 martinetti a doppio effetto.  
 Canaletta di scarico con inclinazione idraulica mediante martinetto a doppio effetto, indipendente dall'inclinazione del tamburo di mescolazione, rotazione su 180°. Canaletta asportabile, per scarico diretto da tramoggia.  
 N°2 prolungha canale di scarico in dotazione.

### IMPIANTO IDRAULICO SERVIZI

Pompa a ingranaggi  
 Portata max ..... 45 lit/min  
 Pressione max ..... 180 bar  
 Distributore 5 elementi con joystick multifunzione.  
 Distributore canala a leva  
 Scambiatore in alluminio per raffreddamento olio idraulico.  
 Aspirazione circuito chiuso pressurizzato con filtro olio sostituibile dall'esterno.

### PALA DI CARICAMENTO

Bracci di caricamento con cinematismo auto-compensato, cilindri di sollevamento e richiamo pala a doppio effetto, portella di chiusura a comando elettroidraulico con funzione Tip-Off di serie.  
 Capacità volumetrica ..... 560 litri  
 Numero palate per carico ..... ca. 9 /10

### CABINA

Cabina chiusa con riscaldamento progettata in accordo con i criteri ROPS & FOPS Level. I.  
 Vetro portiera con apertura scorrevole.  
 Torretta di guida girevole su 180°. Sedile anatomico con sospensione elastica con regolazione in altezza, cinture di sicurezza.  
 Display TV LCD con videocamera per visibilità posteriore, optional e di serie per alcune motorizzazioni.

### RIFORMIMENTI

Serbatoio combustibile in polietilene .....95 litri  
 Capacità totale impianto idraulico .....125 litri  
 Olio motore ..... 7,96 kg

### MASSE

Massa operativa in ordine di marcia.....7.300 kg  
 Massa massima .....16.500 kg  
 Portata utile .....9.200 kg