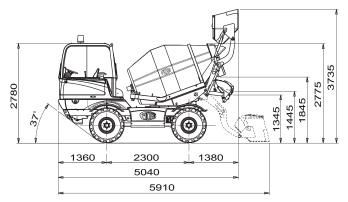
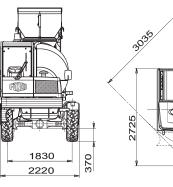
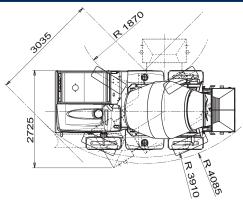


MIXER SYSTEM

DB 260







MOTORE DIESEL	No emission compliance	Stage IIIA / Tier 3	Tier 4 Final EPA	Stage V
Modello:	PERKINS serie 1104	PERKINS serie 1104	KOHLER serie KDI 2504	KOHLER serie KDI 2504
Tipologia :	Aspirato	Turbo	Turbo Intercooler	Turbo Intercooler
Cilindrata:	4400cc - 4 in linea	4400cc - 4 in linea	2482cc - 4 in linea	2482cc - 4 in linea
Iniezione :	diretta a controllo meccanico	diretta a controllo meccanico	Common Rail a controllo elettronico	Common Rail a controllo elettronico
post-trattamento :	-	-	EGR + DOC	EGR + DOC + DPF
Raffreddamento :	ad acqua, filtro aria a secco	ad acqua, filtro aria a secco	ad acqua, filtro aria a secco	ad acqua, filtro aria a secco
Potenza max :	64,5 kW (87 Hp)	74 kW (101 Hp)	55,4 kW (74,3 Hp)	55,4 kW (74,3 Hp)
Potenza reg. :	64 kW (2400 rpm)	70 kW (2200 rpm)	55,4 kW (2300 rpm)	55,4 kW (2300 rpm)
Coppia max :	293 Nm a 1400 rpm	392 Nm a 1400 rpm	300 Nm a 1500 rpm	300 Nm a 1500 rpm
Alternatore :	12V - 65 A	12V - 65 A	12V - 80 A	12V - 90 A

IMPIANTO ELETTRICO

Batteria 12 V capacità 132 Ah (600 A) Impianto di illuminazione stradale, fari di lavoro posteriori.

TRASMISSIONE INTEGRALE 4X4

Trasmissione idrostatica "automotive" con pompa a cilindrata variabile e motore idraulico a cilindrata variabile con comando elettroidraulico, con inversione di marcia a volante. Cambio meccanico per "marcia di lavoro" e "marcia di trasferimento" a comando meccanico.

VELOCITÁ

4 av	anti	2 indietro		
l°	0 - 3,5 Km/h	0 - 3,5 Km/h		
ll°	0 - 7,6 Km/h	0 - 3,5 Km/h		
III°	0 - 10,4 Km/h	0 - 10,4 Km/h		
ΙV°	0 - 25,0 Km/h	0 - 10,4 Km/h		
Rapporto trazione / peso40%				

ASSALI E RUOTE

Anteriore portante, oscillante (± 7°) sterzante con riduzioni epicicloidali ai mozzi ruote.

Posteriore portante, sterzante con riduzioni epicicloidali ai mozzi ruote e cambio flangiato direttamente.

Pneumatici:

Stage 0 - III A 12.5/80-18 16PR Tier 4 Final EPA - St. V ...12.5-18 o 340/80-18 16PR

FRENI

Di servizio e soccorso a dischi interni in bagno d'olio agenti sulle 4 ruote, azionamento con pompa su doppio circuito indipendente.

Di stazionamento di tipo negativo con dischi interni in bagno d'olio sul ponte anteriore, sblocco a comando elettroidraulico.

STERZO

Assistito mediante idroguida "load-sensing" su 4 ruote sterzanti; dispositivo di selezione sterzatura per: 2 ruote sterzanti, 4 ruote sterzanti - sterzatura a granchio.

IMPIANTO ACQUA

Pompa acqua di tipo volumetrico "autoadescante" ad aspirazione rapida.

Prevalenza massima 4 bar Due serbatoi contrapposti in polietilene per evitare formazione di ruggine collegati tra loro con capacità totale di570 litri.

Controllo immissione acqua in tamburo con flussometro elettromagnetico e lettura litri immessi su display in cabina.

Azionamento pompa acqua dal posto di guida e da terra. Selezione aspirazione da terra con tubazioni ad innesto rapido.

MISCELAZIONE E SCARICO

Tamburo a doppio tronco di cono con eliche di mescolazione a doppia spirale e fondello con-

Volume geometrico del tamburo 3160 litri Velocità di rotazione del tamburo 23 rpm. Calcestruzzo reso in classe S12.5 mc Controtelaio montato su ralla dentata "heavyduty", con rotazione idraulica fino a 245° e bloccaggio automatico tramite freno negativo.

Rotazione tamburo mediante pompa a pistoni con portata variabile e motore idraulico orbitale in circuito chiuso a comando elettrico infinitesimale posto in cabina e sul lato posteriore della macchina.

Sollevamento tamburo fino all'orizzontale mediante n°2 martinetti a doppio effetto.

Canaletta di scarico con inclinazione idraulica mediante martinetto a doppio effetto, indipendente dall'inclinazione del tamburo di miscelazione, rotazione su 180°. Canaletta asportabile, per scarico diretto da tramoggia.

N°2 prolunghe canala di scarico in dotazione.

IMPIANTO IDRAULICO SERVIZI

Pompa a ingranaggi Portata max45 lit/min Pressione max 180 bar Distributore 5 elementi con joystick multifunzione. Distributore canala a leva.

Scambiatore in alluminio per raffreddamento olio idraulico.

Aspirazione circuito chiuso pressurizzato con filtro olio sostituibile dall'esterno.

PALA DI CARICAMENTO

Bracci di caricamento con cinematismo autocompensato, cilindri di sollevamento e richiamo pala a doppio effetto, portella di chiusura a comando elettroidraulico con funzione Tip-Off di serie.

Capacità volumetrica	510	litr
Numero palate per carico	ca.	7/8

CABINA

Cabina chiusa con riscaldamento progettata in accordo con i criteri ROPS & FOPS Level. I. Vetro laterale con apertura scorrevole.

Torretta di guida girevole su 180°. Sedile anatomico con sospensione elastica con regolazione in altezza cinture di sicurezza

Display TV LCD con videocamera per visibilità posteriore, optional e di serie per alcune motorizzazioni

RIFORNIMENTI

Serbatoio combustibile in polietilene90 litri
Capacità totale impianto idraulico115 litri
Olio motore 8 kg

MASSE

Massa operativa in ordine di marcia5700 kg	g
Massa massima11900 kg	g
Portata utile6200 kg	g